



Revestimentos Especiais

MISSÃO:

Proporcionar vantagem competitiva aos nossos Clientes, através da redução de custos fornecida pelo aumento da vida útil dos componentes revestidos.

VISÃO:

Ser referência no mercado nacional em revestimentos anticorrosivos e anti-abrasivos até 2020.

FOCO:

Fabricantes ou usuários de componentes metálicos sujeitos a corrosão e desgastes.

CLIENTES:

Projetistas e gestores de manutenção.

O QUE FAZEMOS:

Aplicação de revestimentos alta dureza, anti-abrasivos e anticorrosivos, pelo processo de soldagem e plasma (PAW/PTA), na proteção e recuperação dos mais diversos componentes e equipamentos de ligas ferrosas e não ferrosas, para resistirem à abrasão (pinos, matrizes, engrenagens, extrusoras e válvulas), corrosão (caixas, tubulações), ao impacto (prensas, marteletes) e às altas temperaturas de operação.

SERVIÇOS ADICIONAIS:

- Pré-usinagem e usinagem, incluindo bisel, repasse de rosca, fabricação de rosca interna e externa;
- Inspeção/Ensaio não destrutivo: Líquido Penetrante, Inspeção Visual e Inspeção Dimensional;
- Testes de dureza e rugosidade.

Resistência a abrasão, corrosão e a altas temperaturas fornecidas pelas ligas utilizadas como materiais de aplicação.

	LIGA	ABRASÃO	CORROSÃO	ELEVADA TEMPERATURA OPERACIONAL
	COLMONOY® 5 PTA	■ ■ ■ ■ ■	■ ■	■ ■ ■ ■ ■
	STELLITE™ 6	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■
	DELORO™ 45-2	■ ■ ■ ■	■ ■	■ ■
	NISTELLE™ 625	■	■ ■ ■ ■ ■	■ ■ ■ ■ ■

Excelente ■ ■ ■ ■ ■ Muito Boa ■ ■ ■ ■ Satisfatória ■ ■ ■ Baixa ■

COMPETÊNCIAS:

- Engenharia e tecnologia de soldagem;
- Qualidade do Produto;
- Presença junto ao Cliente;
- Logística e organização.

DIFERENCIAIS:

- Agilidade do processo e menores alterações de estrutura do metal base;
- Procedimento de soldagem qualificado sem tratamento térmico.

Investimentos em tecnologia e Inovação

No processo de soldagem arco-plasma (PAW/PTA) os revestimentos de alta dureza, anti-abrasivos e anticorrosivos são aplicados em diversos componentes de ligas ferrosas e não ferrosas. O processo é automatizado, o que proporciona um alto grau de qualidade e uma alta produtividade.

A grande concentração de energia do arco de plasma permite trabalhar com a peça em temperaturas mais baixas, o que leva a menores taxas de diluição e evita, na maioria dos casos, um tratamento térmico posterior. Isto confere uma vantagem significativa em relação aos processos tradicionais (GTAW e OFW). Todos os procedimentos de soldagem utilizados pela Alphatec são qualificados de acordo com as normas API 6A, 16A, 16C e 16R.

