



Inspeção eletromagnética em cabos de aço



MISSÃO:

Fornecer segurança ao patrimônio e a vida humana através da confiança e longevidade dos equipamentos inspecionados.

VISÃO:

Ser referência no mercado de inspeção eletromagnética em cabos aço até 2020.

FOCO:

Unidades que utilizam cabos de aço.

CLIENTES:

Gestores de manutenção de equipamentos para movimentação de carga.

O QUE FAZEMOS:

Inspeção visual e eletromagnética em cabos de aço ferromagnéticos com diâmetro até 3.½" de diversos tipos de equipamentos, tais como: guindastes, guinchos, pontes rolantes, teleféricos, elevadores de carga, entre outros.

SERVIÇOS COMPLEMENTARES:

- (LP) Líquido Penetrante;
- (PM) Partícula Magnética;
- (ME) Medição de Espessura.

DETECÇÃO DE DEFEITOS:

Tipo de Defeito	Inspeção Visual*	Inspeção Eletromagnética
Arame rompido externamente	■	■
Corrosão externa	■	■
Desgaste externo	■	■
Achatamento	■	■
Aumento ou redução local do diâmetro do cabo		■
Desgaste interno		■
Corrosão Interna		■
Ruptura de arame na alma do cabo		■
Parte interna rompida de um cabo resistente à rotação		■

COMPETÊNCIAS:

Capacidade Técnica, Controle da Qualidade, Tecnologia, Logística e Organização.

Vantagens da inspeção eletromagnética

- Possibilita aumentar a expectativa de vida do cabo de aço;
- Elimina uma troca prematura do cabo;
- Detecta um maior número de discontinuidades internas e externas;
- Permite a inspeção do cabo em serviço sem maiores interrupções;
- Permite a inspeção do cabo sem causar danos ao mesmo;
- Identifica aumentos e reduções da seção metálica do cabo de aço.

Os resultados da inspeção eletromagnética permitem avaliar a integridade interna e externa dos cabos de aço inspecionados, gerando confiança e segurança em sua utilização.

Esta inspeção possibilita manter um histórico de acompanhamento de discontinuidades encontradas, o que fornece a rastreabilidade para próximas inspeções. Desta forma, a vida útil do cabo de aço pode ser estendida, o que elimina uma possível substituição prematura e reduz custos.

Os laudos são realizados conforme normas: ABNT NBR ISO 4309, ABNT NBR 16073, ASTM E 1571, API RP 21.

